Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 2660-1110

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº ***107/19*** **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO:** ***04/04/2019***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC JASCO 2000***
Identificação ou TAG	***HPL 10***
Setor Instalado	***LABORATÓRIO VALER***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	***PU-2089***	***A000161327***	***JASCO***
INJETOR AUTOMATICO	***AS-2059***	***B020160876***	***JASCO***
FORNO DE COLUNAS	***CO-2060***	***A042950879***	***JASCO***
DETECTOR UV	***UV-2075***	***C418260866***	***JASCO***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***VALER LABORATÓRIO COMÉRCIO E SERVIÇOS ANALÍTICOS EIRELI***
Endereço da Contratante	***RUA ALBERTO MAGNUSSON, 157 – COMERCIAL VITÓRIA MARTINI – SÃO PAULO – SP CEP: 13347-633***
Contato do Departamento	***VINICIUS SANTOS***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JR***
Empresa	***QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**

- O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	**PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas**

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***30 ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***45 ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60 ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 ºC***		

Item 03	**PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	0 µL	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☐	Ternário ☐	Quaternário ☒
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / B***	Recomendado: C / D 2° Par: ***C / D***	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: -	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: -	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: -		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: -		

Item 10	**PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	**PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)**

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	**PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)**
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	**PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)**
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 447 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros e critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por:

Empresa:

Departamento

Função:

Assinatura:

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento _____

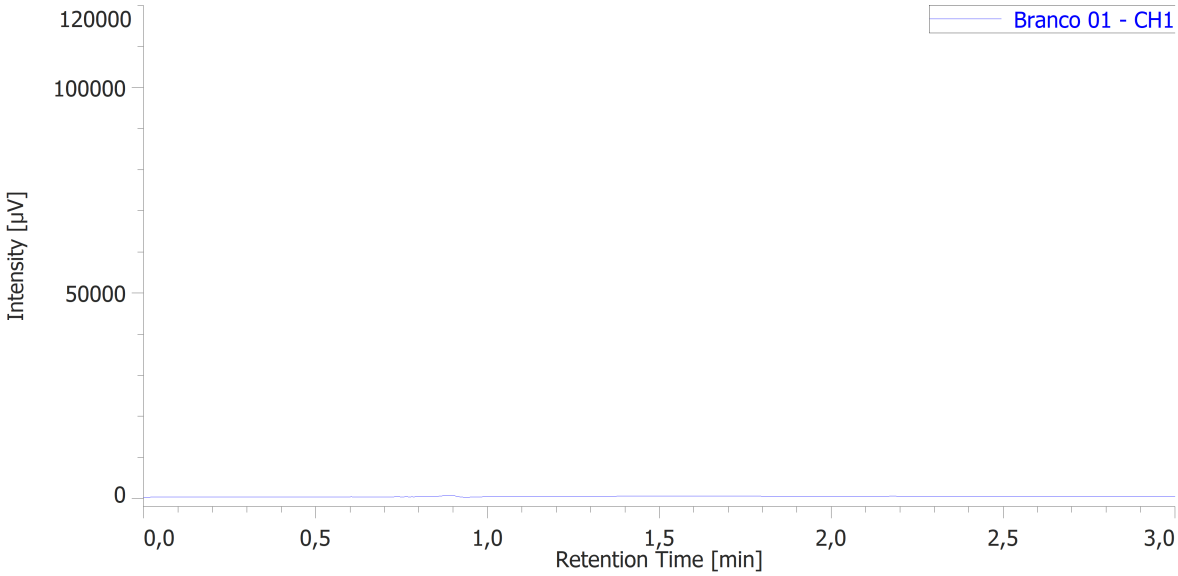
Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____

Data:	Descrição:	Revisão:
14/01/2019	Atualização	DPQ.HPLC.01 Rer.03

Chromatogram



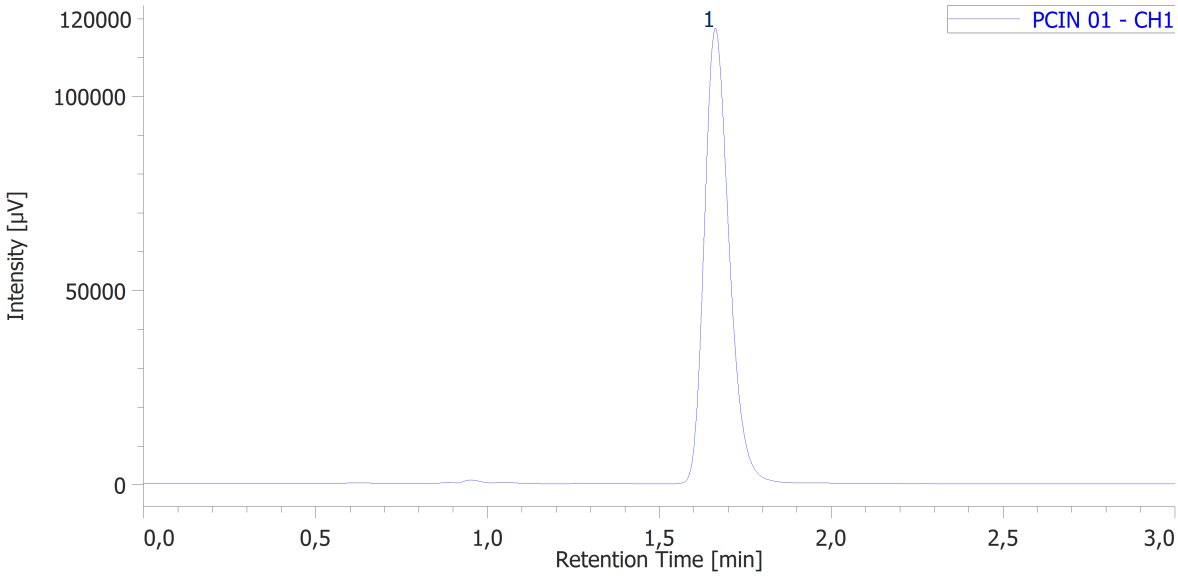
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 15:17:20
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:14:18
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 15:53:12
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:18:14
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

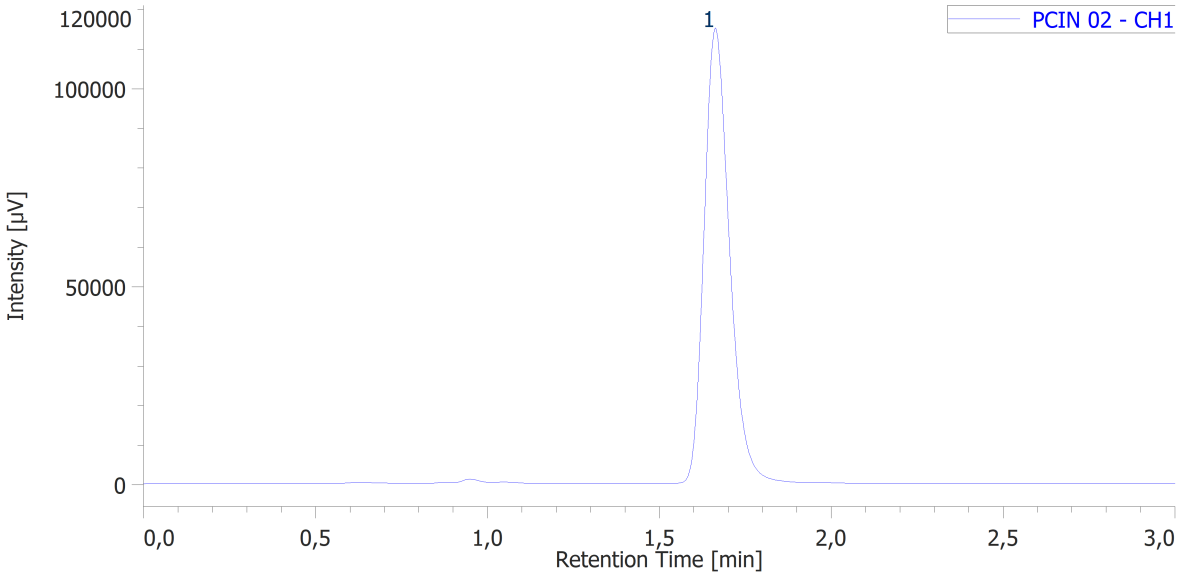
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,663	583091	117081	N/A	2630	N/A	1,24	1,853	1,557

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 15:53:13
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:22:10
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

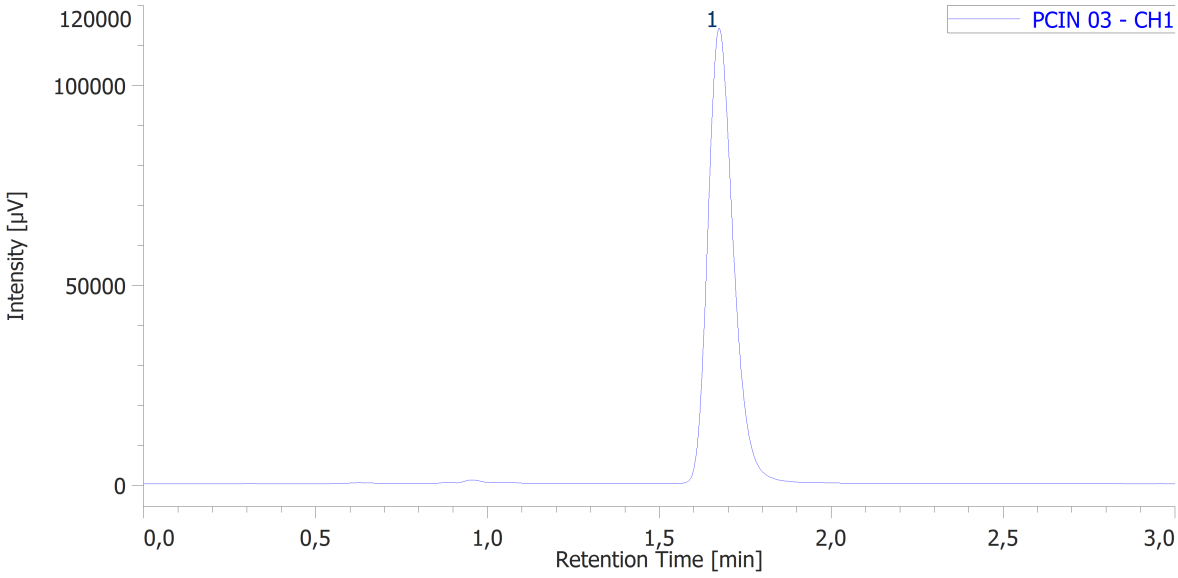
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,663	584489	114714	N/A	2535	N/A	1,24	1,873	1,557

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 15:53:13
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:26:09
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

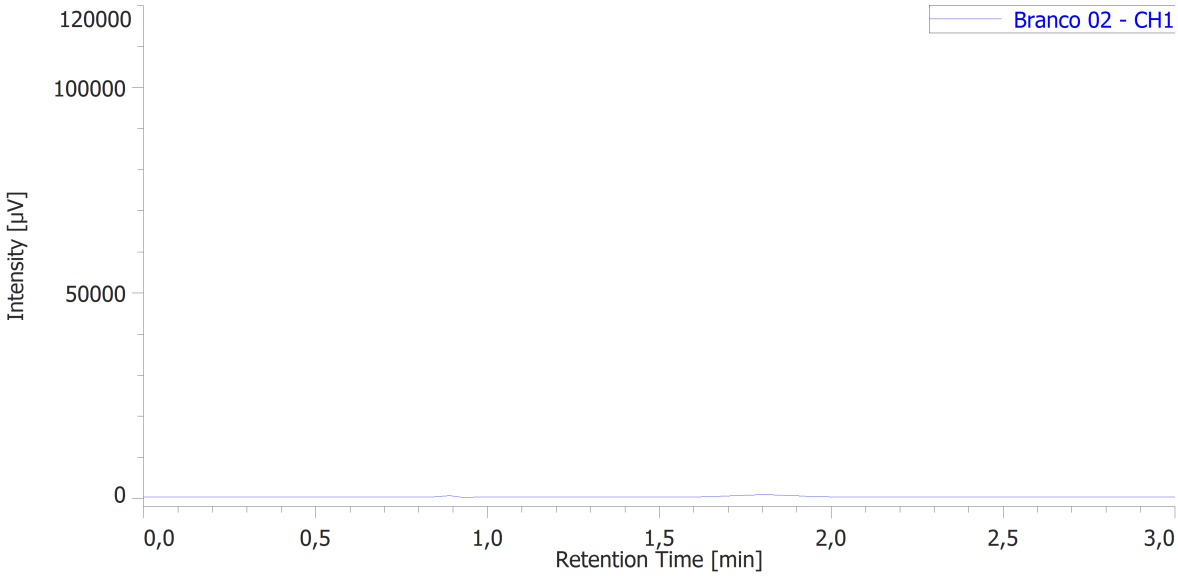
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,673	582733	113753	N/A	2533	N/A	1,26	1,883	1,567

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



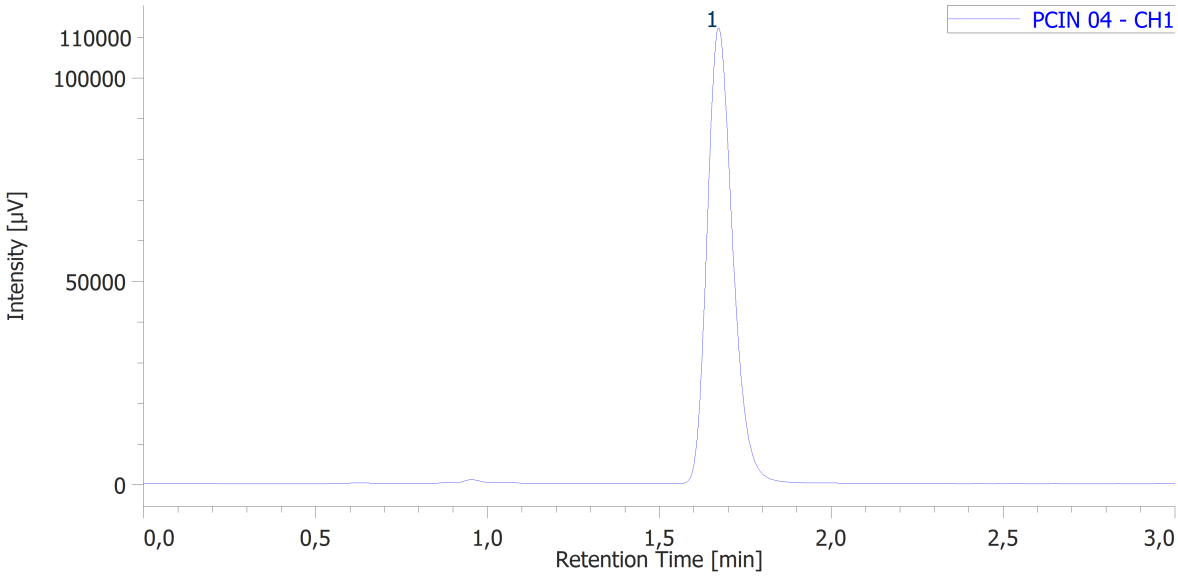
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 15:38:58
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:30:05
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 16:00:25
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:34:01
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

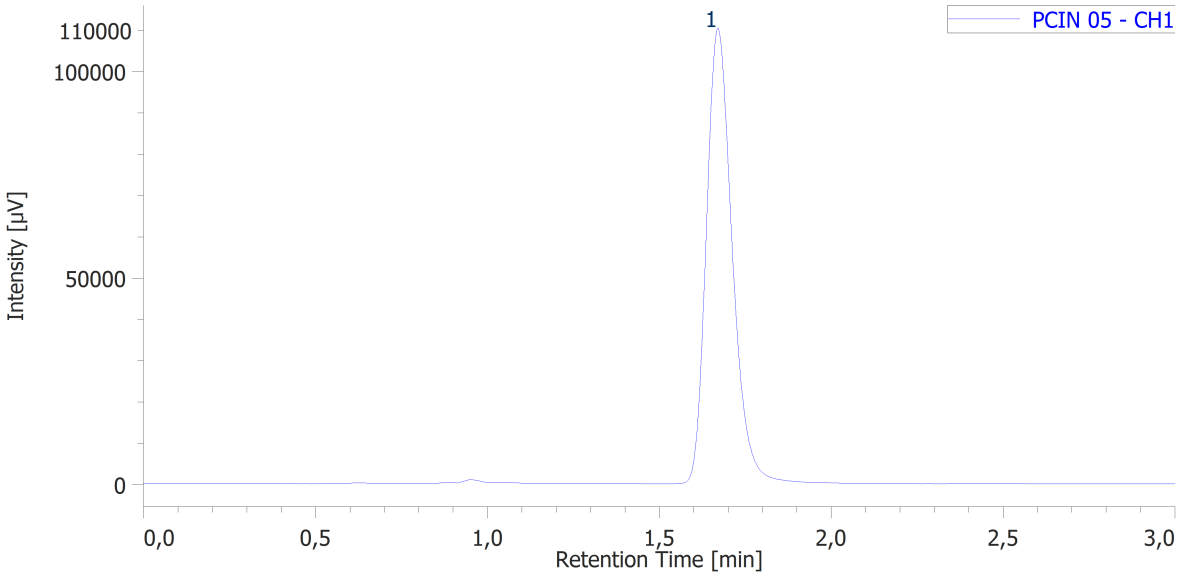
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,673	581020	111942	N/A	2487	N/A	1,22	2,117	1,530

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 16:00:25
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:37:58
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

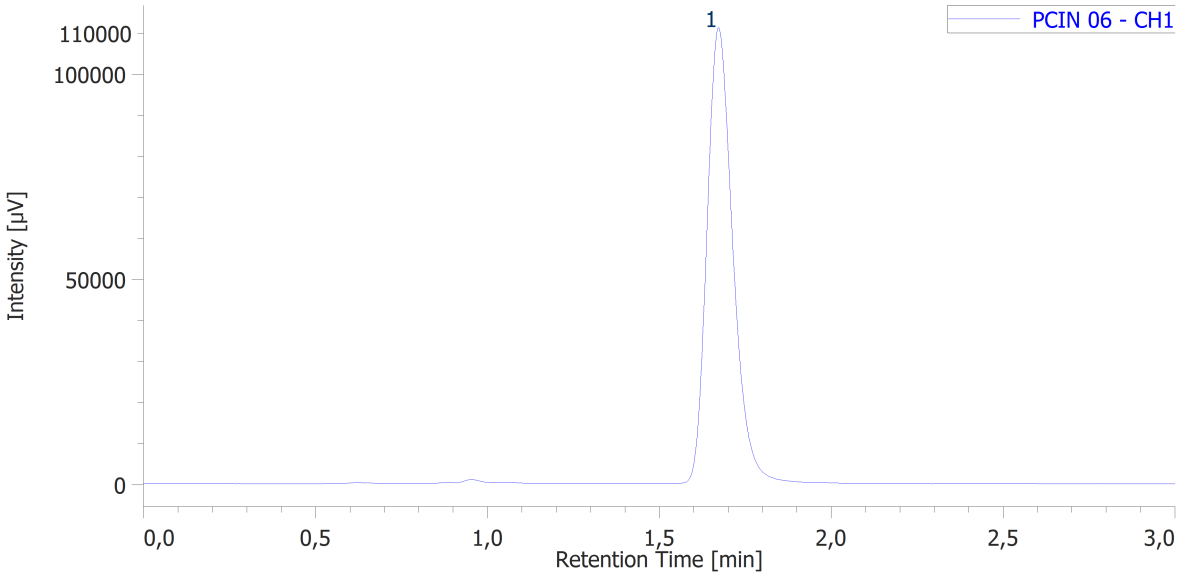
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,670	578925	110276	N/A	2457	N/A	1,26	2,133	1,540

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 16:00:25
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:41:56
Volume	10,00 [µL]
Sample #	2
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

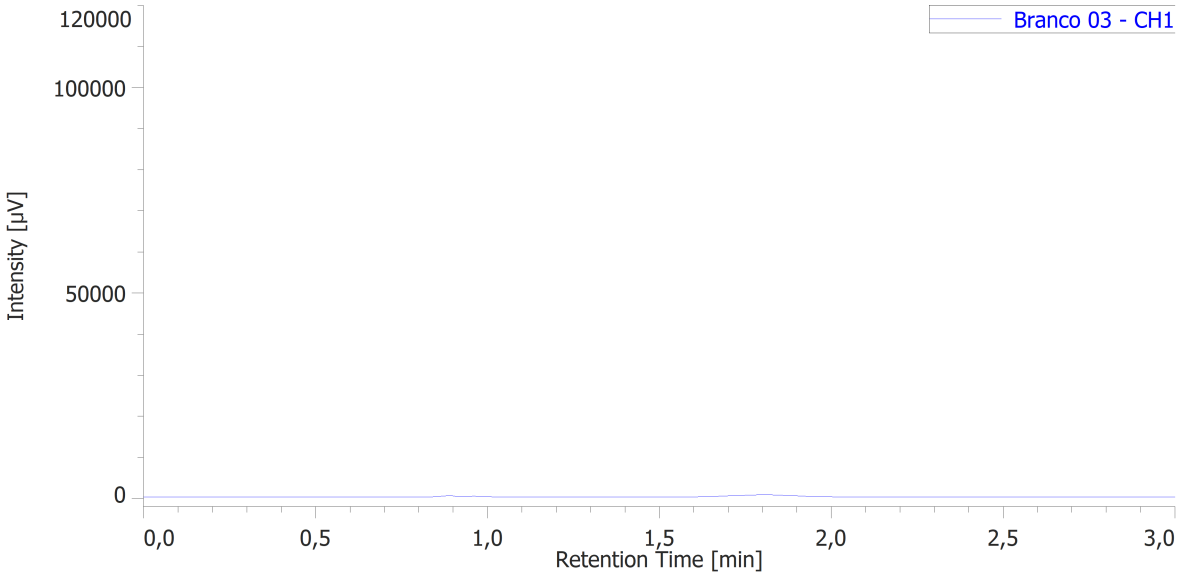
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	PCIN 06-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,670	583161	110921	N/A	2446	N/A	1,29	2,137	1,517

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



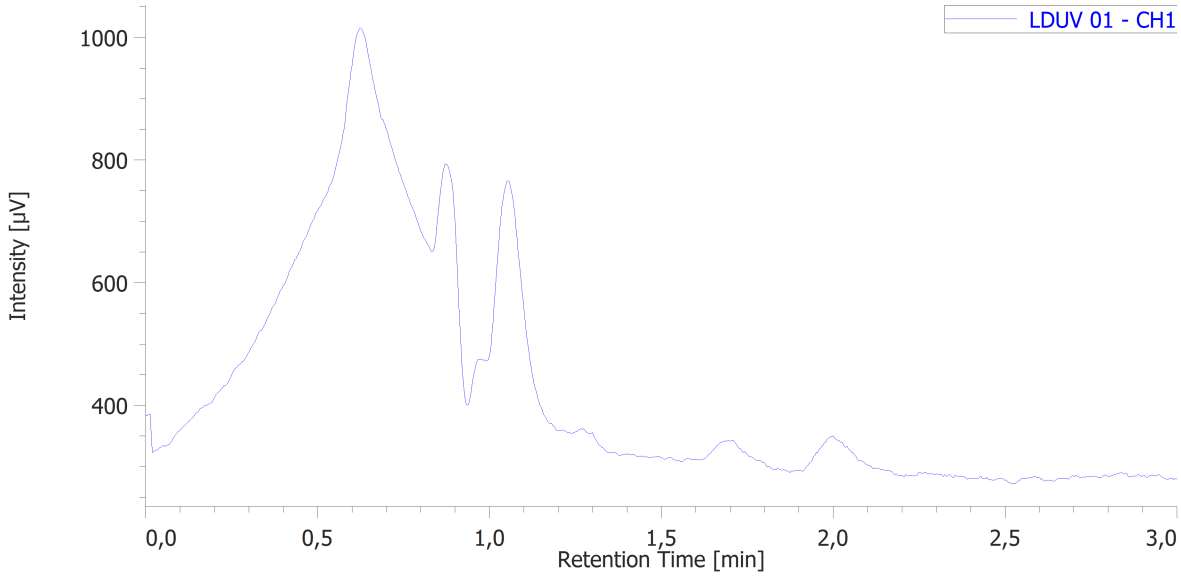
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 15:58:36
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 15:45:52
Volume	10,00 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	PCIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Branco 03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



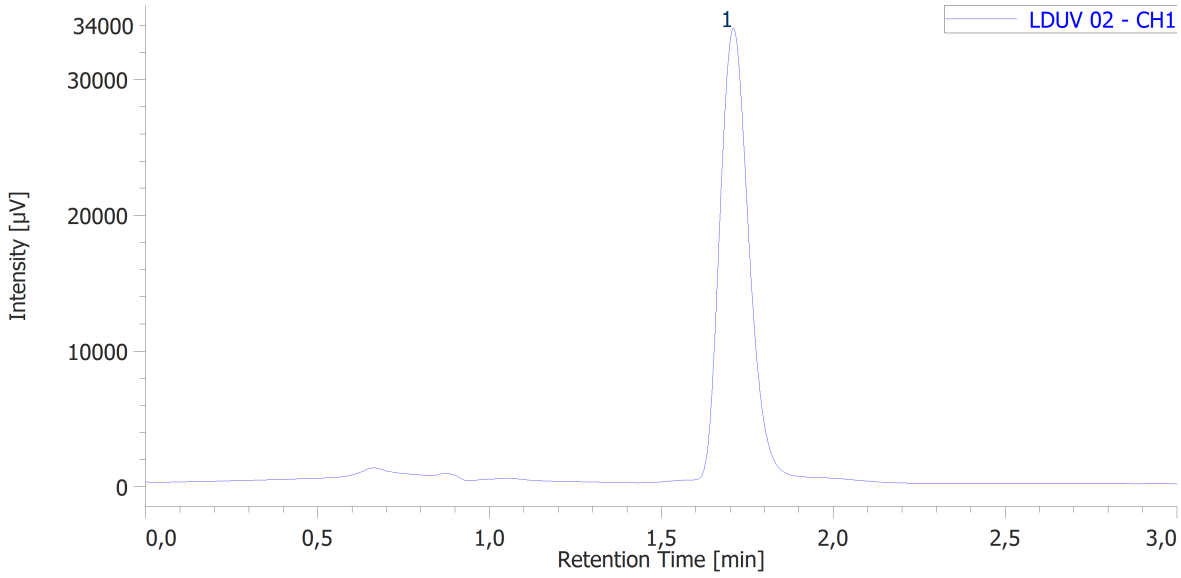
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 16:13:27
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 16:10:26
Volume	10,00 [µL]
Sample #	3
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 16:18:58
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 16:14:25
Volume	10,00 [µL]
Sample #	4
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

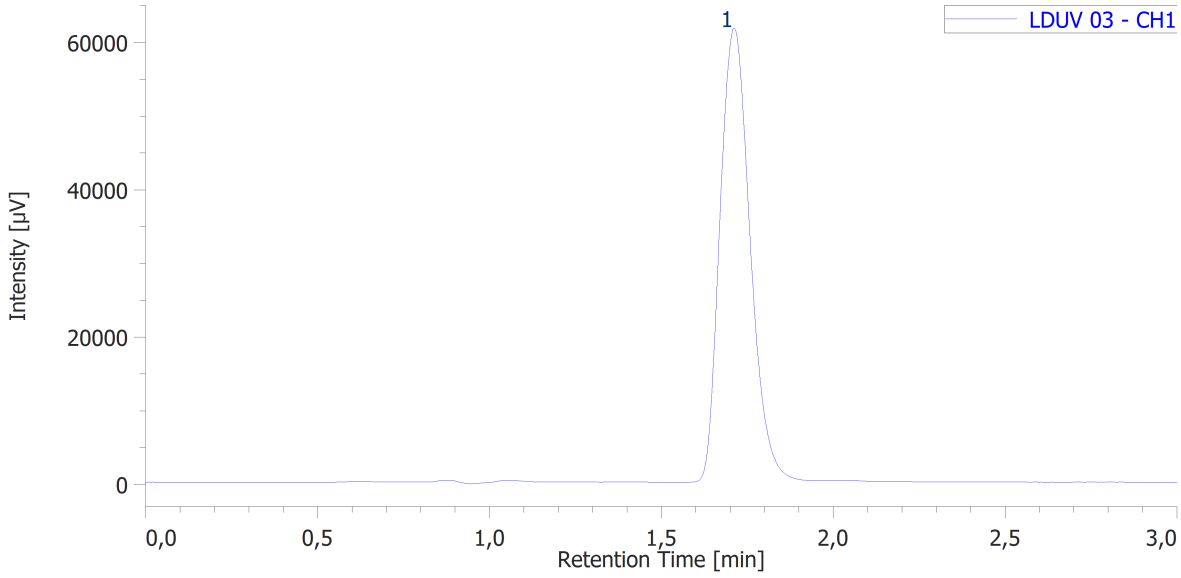
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,710	193669	33228	N/A	1969	N/A	1,20	1,910	1,487

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 16:21:54
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 16:18:24
Volume	10,00 [µL]
Sample #	5
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

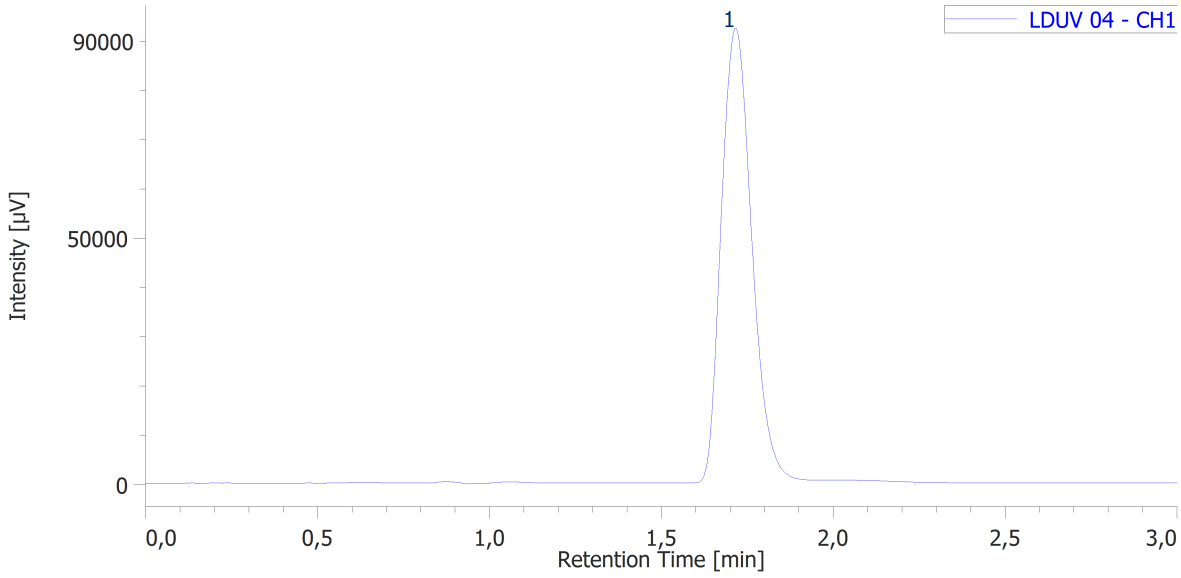
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,710	374655	61550	N/A	1792	N/A	1,24	1,943	1,590

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 16:26:35
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 16:22:24
Volume	10,00 [µL]
Sample #	6
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

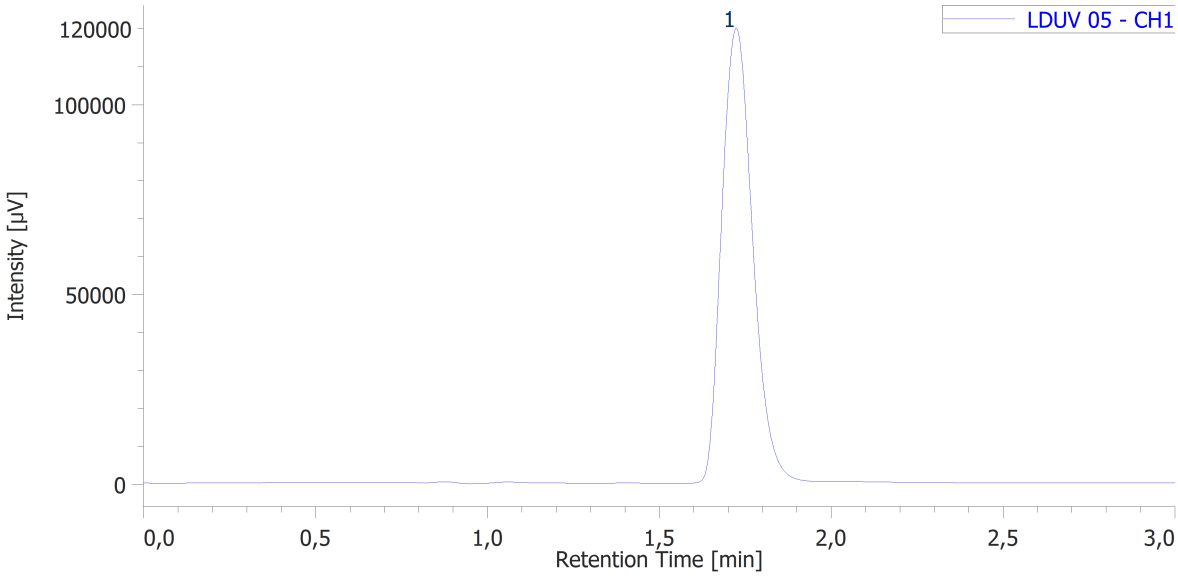
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,717	565451	92077	N/A	1762	N/A	1,20	1,937	1,590

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	04/04/2019 16:29:51
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	04/04/2019 16:26:24
Volume	10,00 [µL]
Sample #	7
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LDUV
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

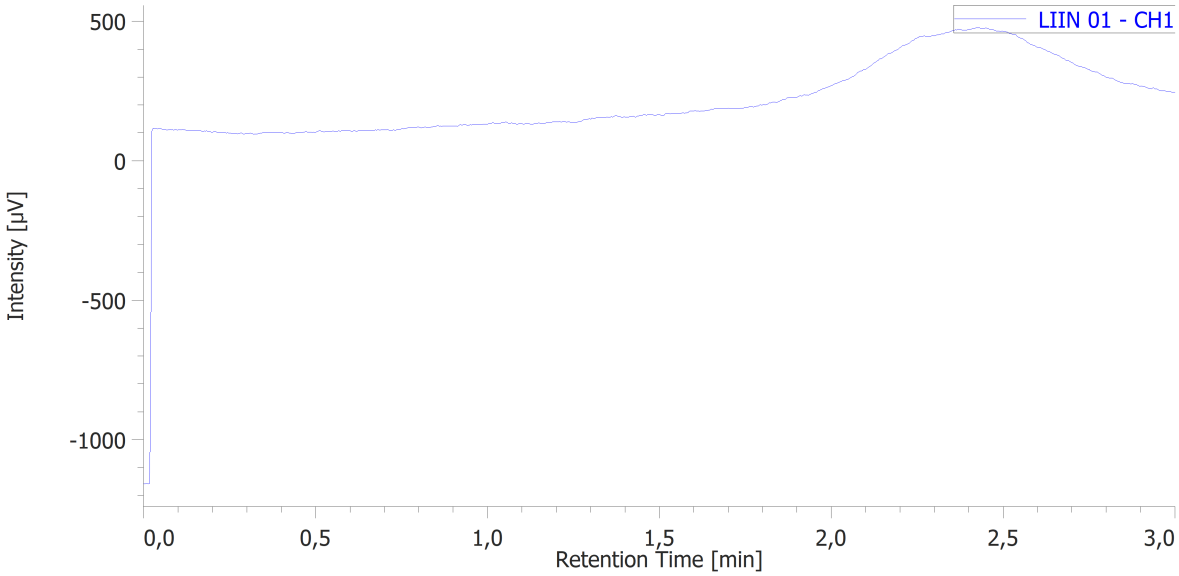
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LDUV 05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,723	747380	119712	N/A	1722	N/A	1,23	1,973	1,593

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



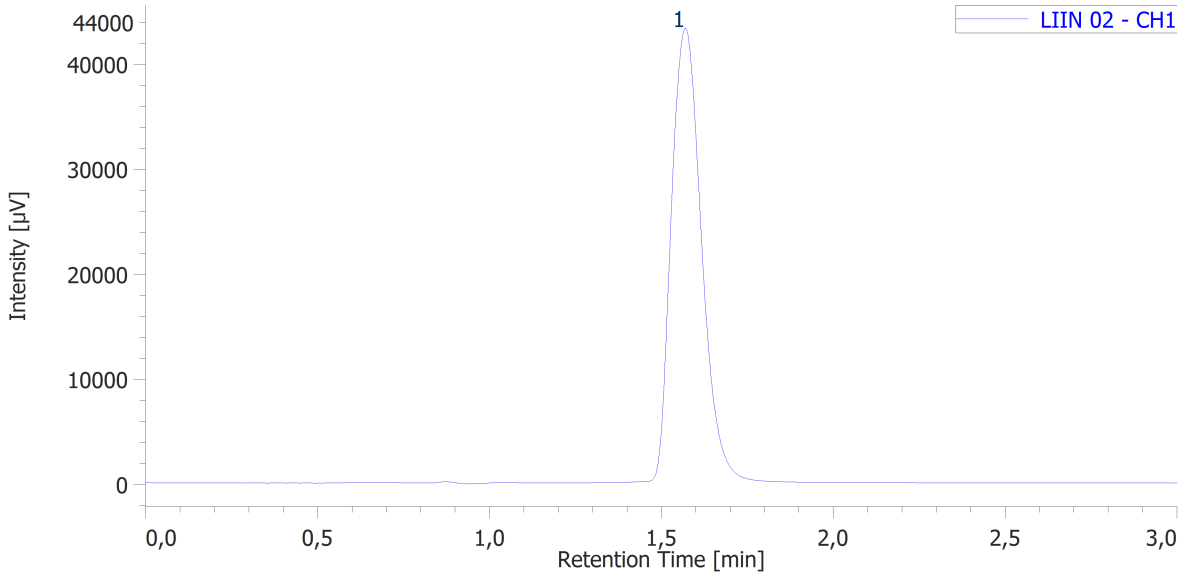
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	05/04/2019 08:47:41
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	05/04/2019 08:44:39
Volume	0,10 [µL]
Sample #	1
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 01-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	05/04/2019 09:06:25
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	05/04/2019 08:48:37
Volume	5,00 [µL]
Sample #	8
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

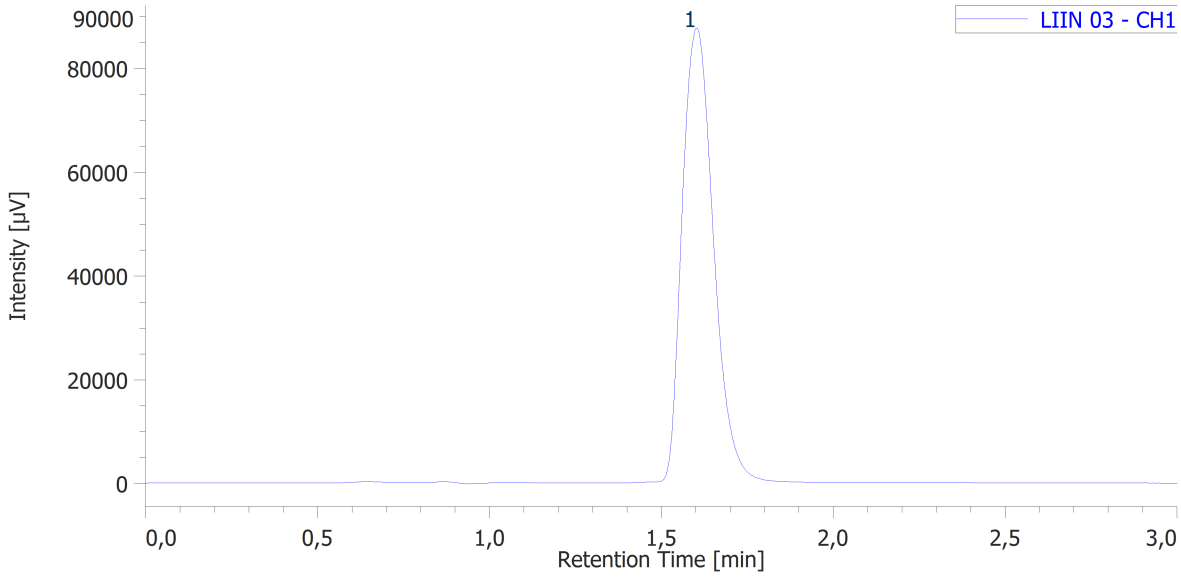
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 02-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,570	265323	43258	N/A	1494	N/A	1,25	1,977	1,377

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	05/04/2019 08:56:19
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	05/04/2019 08:52:40
Volume	10,00 [µL]
Sample #	8
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

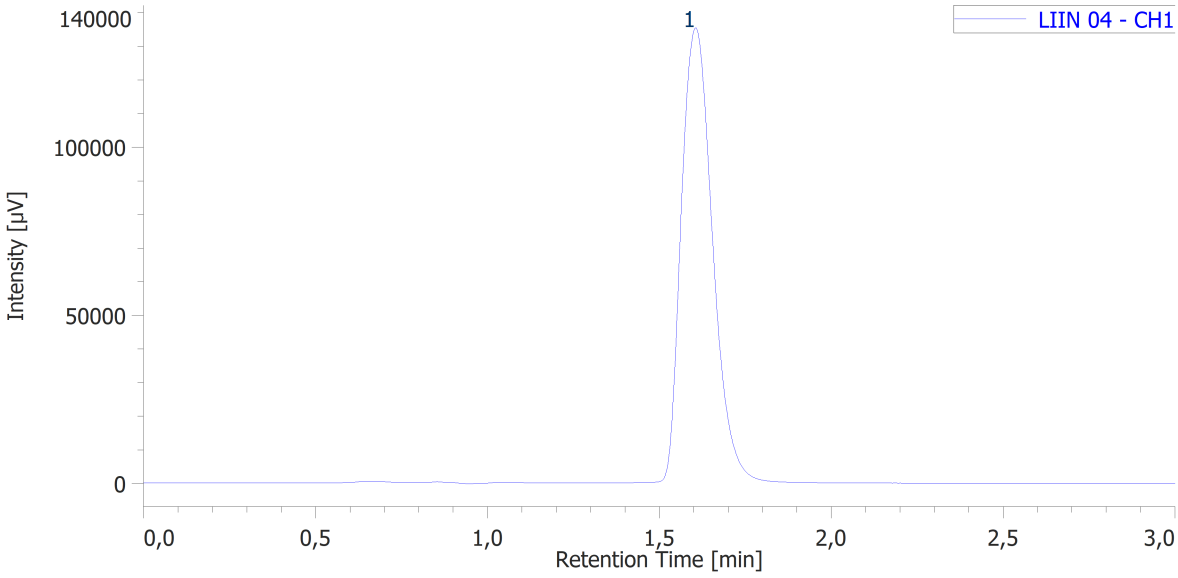
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 03-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,603	555530	87539	N/A	1444	N/A	1,26	1,887	1,407

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	05/04/2019 09:00:37
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	05/04/2019 08:56:44
Volume	15,00 [µL]
Sample #	8
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

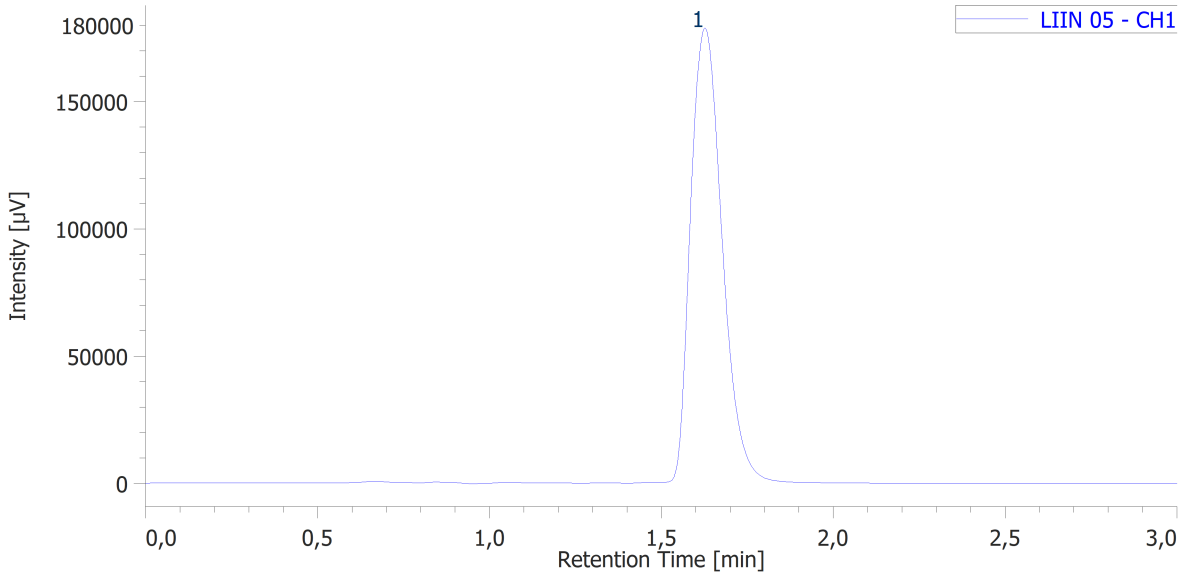
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 04-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,607	856806	135238	N/A	1459	N/A	1,26	1,917	1,403

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	05/04/2019 09:04:16
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	05/04/2019 09:00:50
Volume	20,00 [µL]
Sample #	8
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	3,0 [min]
Acquisition Sequence	LIIN
Control Method	Qualificação 2019
Peak ID Table	Cafeína
Calibration Method	
Additional Information	

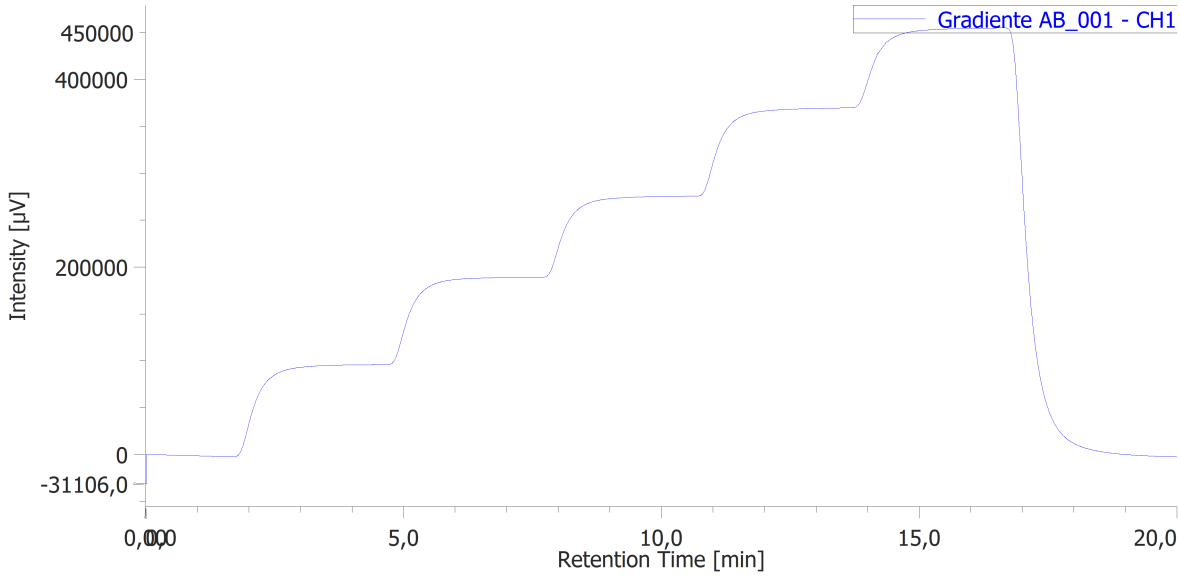
Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	LIIN 05-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	Cafeina

#	Peak Name	CH	tR [min]	Area [µV·sec]	Height [µV]	Quantity	NTP	Resolution	Symmetry Factor	Base End	Base Start
1	Cafeína	1	1,627	1143033	178647	N/A	1468	N/A	1,29	1,970	1,417

Creator Administrator
Reviewer
Approver

Chromatogram



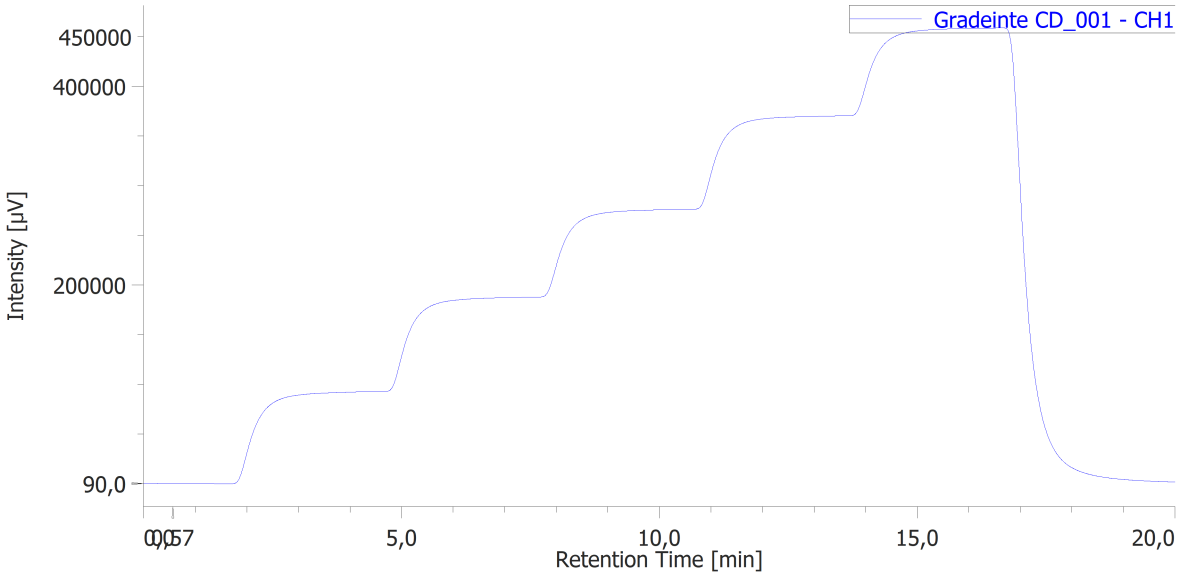
Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	05/04/2019 09:52:49
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	05/04/2019 09:32:47
Volume	0,00 [µL]
Sample #	–
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	20,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente AB
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradiente AB_001-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	

Chromatogram



Chromatogram Information	
User Name	Administrator
Date Modified	05/04/2019 10:14:49
Description	
HPLC System Name	HPL 10
Injection Date	05/04/2019 09:54:47
Volume	0,00 [µL]
Sample #	–
Project Name	Teste de Eficiência
Acquisition Time	20,0 [min]
Acquisition Sequence	
Control Method	Gradiente CD
Peak ID Table	
Calibration Method	
Additional Information	

Channel & Peak Information Table

Chromatogram Name	Gradeinte CD_001-CH1
Sample Name	
Channel Name	CH1
Sampling Interval	200 [msec]
Peak Method	

Creator	Administrator
Reviewer	
Approver	